USIMAX

LA PRÉCISION POUR L'USINAGE DE PIÈCES XXL

HIGH PRECISION FOR XXL PARTS MACHINING

CENTRE DE TOURNAGE / FRAISAGE NUMÉRIQUE 5 AXES	5 AXES INTEGRATED MILL TURN CENTER
Pièces jusqu'à 6 mètres de long •	• Up to 6 meters long workpieces
1 mètre de diamètre •	• 1 m diameter
10 T •	• 10 tons

UNE UNITÉ D'USINAGE HORS NORME DE PIÈCES TECHNIQUES DE GRANDES DIMENSIONS
/ NONSTANDARD MILL TURN CENTER HANDLING IMPOSING WORKPIECES

Installée à Saint-Chef en Nord Isère au sein d'un complexe industriel de 4500 m², USIMAX dispose d'une unité d'usinage de haute précision pesant 56 T et comprenant un système de mesure de pièces intégrées. Ce tour fait partie des plus grosses machines de cette catégorie installées en France.

Located in the northern part of Isère at Saint-Chef, USIMAX is a 4,500 m² industrial estate, which owns one of the largest integrated mill turn center in France. This unique piece of machinery is a stunning 56 tons cutting-edge mechanism with a built-in measuring system.

TOURNAGE - CAPACITÉS / TURNING - CAPACITY

Diamètre : 1 070 X 6 000 mm •	*• Diameter : 1 070 X 6 000 mm*
Bi-broches •	*• Dual spindle*
Poids : 10 T •	*• Weight : 10 tons*

FRAISAGE - CAPACITÉS / MILLING - CAPACITY

Diamètre : 1 070 X 6 000 mm •	*• Diameter : 1070 X 6000 mm*
Course en Y 660 mm •	*• Y-axis travel : 660 mm*
Axe B : ±120 •	*• B-axis rotation range : ± 120 °*

AVANTAGES DU PROCESS NT 6600 / NT 6600 PROCESS ADVANTAGES

Entièrement intégré et disposant d'un pupitre de commande mobile et complet, le process d'usinage permet de :

- Supprimer l'attente entre chaque étape d'usinage
- Réduire le stock de produits non finis
- Diminuer le temps de mise en place
- Réaliser sans démontage des pièces en tournage fraisage.
- Améliorer les états de surface sur les pièces de grandes dimensions

Le centre de tournage / fraisage à 5 axes offre une association optimale pour l'usinage de pièces techniques en acier, fonte, aluminium, laiton, bronze etc. Grâce à la technologie, à la conception à banc droit et au contrôle de la dilatation thermique, les performances et la précision d'usinage sont d'un niveau inégalable.

Fully integrated with a mobile control panel, the machining process allows :

- *No delay between each machining steps*
- *The reduction of semi-finished products*
- *To decreasing set up time*
- *To improving the surface quality on large workpieces*
- *To carrying out turning and milling of parts without disassembly.*

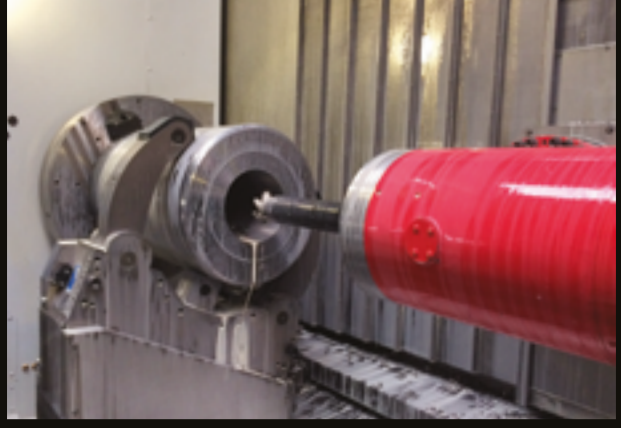
The 5 axes turn-mill center offers an optimal process for machining technical parts made of steel, cast-iron, aluminum, brass, and bronze. Thanks to this technology combined with the integrated chamber and the control of thermic dilatation, the performance and precision are of unmatched quality.

APPLICATIONS / APPLICATIONS

Industrie lourde •	Éolien •	*• Eolian*	*• Heavy industry*
Recyclage •	Automobile •	*• Automotive*	*• Recycling*
Marine •	Forage •	*• Drilling*	*• Marine*
	Energie •	*• Energy*	

AUTRES PRESTATIONS / OTHER SERVICES

Tournage 2 et 3 axes •	*• Turning 2 and 3 axes*
Fraisage 3 et 4 axes •	*• Milling 3 and 4 axes*
Possibilité parachèvement de pièces •	*• Parts completion capabilities*
Sablage, peinture •	*• Sanding, painting*
Bureau d'Étude •	*• Design Office*
Contrôle qualité •	*• Quality Control*
Conception / Étude / Réalisation •	*• Conception / Planning / Fabrication*



USIMAX

WWW.USIMAX.FR

Parc d'activités Les Balmes Dauphinoises,
3353 Route de Chamont - 38890 Saint-Chef - FRANCE

Tel : +33 (0)4 74 92 99 39 j.bonnet@usimax.fr